

Lena N 301

Vysoce chemicky, tepelně a mechanicky odolný ochranný systém.



Styk N 301 s vodou, UV zářením a silnějším elektromagnetickým polem před vytvrzením může mít negativní vliv.

Zpracovatelská data:

N 301 lze zpracovávat při teplotách podkladu od +10 do +30 °C a při podobné teplotě okolí a nemá být zpracováván při relativní vlhkosti nad 60 % a při odchylce od rosného bodu pod +3 °C. Tyto podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování materiálu a taktéž po celou dobu jeho tvrdnutí - polymerizace.

Hmotu doporučujeme aplikovat při stoupající teplotě za účelem eliminace nebezpečí kondenzace vzdušné vlhkosti na povrch hmoty.



Charakteristika:

N 301 je speciální vysoce hodnotný dvoukomponentní, pigmentovaný izolační a antikorozi systém na epoxivynilesterové bázi - tzv. GLASS FLAKES COATING připravený dle originální receptury Lena Chemical s.r.o.

Rozsah použití:

Systém se vyznačuje excelentní chemickou, mechanickou a tepelnou odolností, vynikající přilnavostí k podkladu, snadnou aplikací a rychlým vytvrzováním, tudíž možností rychlého obnovení provozu.

N 301 je určen pro vytváření vysoce chemicky, tepelně a mechanicky namáhaných antikorozičních a protichemických ochranných vnitřních ploch částí technologie odsíření, praček plynů, komínů atd. N 301 dále nachází uplatnění jako vnitřní protichemická ochrana skladovacích zásobníků na chemikálie, chemických reaktorů, záchytných betonových jímek atd.

Modifikace:

Lena N 301 lze upravit do modifikace 301-1 se zvýšenou odolností vůči organickým kyselinám.

Dodavatelská data:

N 301 je dodáván s vytvrzovacím systémem, který je dodáván separátně.

Příprava podkladu:

viz. Lena L 322

Příprava materiálů:

Jednotlivé části systému N 301 je nezbytné důkladně smísit a promísit pomocí pomaluobrátkové míchačky cca 300 ot/min. v daném poměru.

Takto připravené materiály musí být zpracovány během jejich doby zpracovatelnosti vhodnou technologií.

Optimální skladba izolace a doporučená technologie aplikace:

1. Primer Lena L 322 - (nátěr, válečkování, nástřik ariless) spotřeba asi 0,4-0,6 kg/m²

2.

První vrstva N 301 - do nevytvrzeného, ale zatuhlého, Lena L 322 (1 -12 hodin po aplikaci), položit 1 x N 301 v tloušťce 0,7 - 1 mm - aplikace nástřikem ariless nebo stěrkou

- spotřeba asi 0,9 - 1,3 kg/m²

3.

Druhá vrstva N 301 - do nevytvrzeného, ale zatuhlého, N 301, (1 -12 hodin po aplikaci) položit 1 x N 301 v tloušťce cca 0,25 - 0,35 mm - aplikace nástřikem ariless nebo stěrku - spotřeba asi 0,3 - 0,45 kg/m²

4.

Vrchní nátěr (pečetění) - povrch nevytvrzeného, ale zatuhlého, povlaku (1 -12 hodin po aplikaci) pečetit vrchním lakem Lena L 322 + parafin + pigment (nátěr, válečkování, nástřik ariless) spotřeba asi 0,4 kg/m²

Příprava pečetění:

3 - 5 váhových % parafinu liquid smíchat s 100 váhovými % Lena L 322 + 2% pigmentu a směs smíchat s vytvrzovacím systémem s dobou zpracovatelnosti 5 - 20 minut - viz. vytvrzovací parametry.

Pro dosažení max. parametrů je možno povrch po vytvrzení dotvrdit při teplotě:

+ 70°C po dobu 16-20 hod.

+ 80°C po dobu 4-8 hod.

+ 90°C po dobu 2-4 hod.

Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čističi na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

Skladovatelnost:

Skladovatelnost v orig.obalech v suchu, ne na slunci při teplotě od + 8°C do + 20°C po dobu 2 měsíce

Technická data systému:

Specifická váha při 20 °C	1,20 kg/l
Tvarová stálost za tepla HDT	102 °C
Povrch	sklovitý
Mísící poměry	A : B = 136,6:1,5
Barva	transparentní, červená, bílá, zelená
Zpracovatelnost při 20 °C standart	20 - 40 min
Schnutí při 20 °C	pochůzný 4 hodiny
	vytvrzený 24 -48 hodin
Tvrdoost Barcol	20 - 40
Pevnost v ohybu	30 - 60 MPa
Pevnost v tahu	20 - 35 MPa
Pevnost v tlaku	40 - 60 MPa
Přílnavost ke kovu	2 - 5 N/mm ²

Výrobek se nesmí nijak upravovat nebo použít v rozporu se zněním tohoto materiálového listu.

Informativní chemické odolnosti:

Chemikálie	max.koncentrace %	max.°C
Pro odsíření:		
kyslíčník uhličitý - plyn		100
kyslíčník uhelnatý - plyn		100
kyslíčník siřičitý - mokřý nebo suchý		100
kyslíčník siřičitý - plyn		100
kyselina sířová	25	100
	70	80

voda a vodní páry	80	40
		80

Další chemické odolnosti viz. Tabulka chemických odolností nebo na poptávku.

Pro konkrétní aplikaci doporučujeme volbu hmoty, počet vrstev apod. formou Vaší poptávky, na kterou zpracujeme nabídku řešení.

Instrukce pro manipulaci:

Chem.složení směs epoxidvinylesterové pryskyřice s aditivy
Obsah Styrenu cca 32,7% váhově
Hořlavá kapalina tř.II dle ČSN 650201 bod vzplanutí 32°C
Hašení CO², suché chem. prostř., pěna
Dopravní klasifikace - auto ADR 3

Likvidace odpadu - kapalinu nechat vsáknout do nehořlavého materiálu a včetně obalu likvidovat dle příslušných předpisů

Klasifikace, toxicita atd. viz.bezpečnostní listy

Bezpečnostní informace

Chemické složení:
Lena N 301 - styren, zdraví škodlivý, dráždivý
- hořlavá kapalina tř.II dle ČSN 650201 bod vzplanutí 32°C

Butanox M 50

Hořlavá kapalina tř.III dle ČSN 650201 bod vzplanutí 60°C
Metyletylketonperoxid (žíravina)

Další informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu, který je nedílnou součástí tohoto návodu na zpracování a je nezbytné před započítím práce se seznámit s jeho obsahem.

Výrobek nesmí být použit v přímém styku s poživatiny nebo k úpravě předmětů běžného použití.

V případě, že máte další dotazy, neváhejte nás kontaktovat.

Uvedené údaje jsou směrnými hodnotami vyplývajícími z nejlepších dosažitelných informací, avšak materiál, aplikační technika a pracovní i provozní podmínky jsou mimo náš vliv, a proto nemohou být tyto informace předmětem výrobní záruky, ale mohou jen právně nezávazně poradit.

Vyrábí a dodává:

Lena Chemical s.r.o.

Uničovská 68

785 01 Šternberk

tel: 585 012 714

fax: 585 012 739

e-mail: e-mail: vyhnane@lenachemical.com

www.lenachemical.com

Revize: 1